

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЗАКУП ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО БЛОКА ЗАДВИЖЕК
(МАФ)**

	Характеристика	Примечание
Наименование приобретаемого товара	Манифольд	
Количество приобретаемого товара	2(два) комплекта	
Регион, место поставки товара	DDP Актюбинская обл., месторождение Урихтау	
Функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики приобретаемых товаров, работ и услуг.	Технологический блок задвижек (МАФ) на устье скважин исполнение K2, один комплект состоит из 7 (семи) задвижек. Поставляются в виде комплекта сборочных узлов шиберных задвижек соединённых между собой крестовиками. С ответными фланцами под сварку Ø Ду 89 мм. на металлическом основании, технологическая обвязка задвижек на стойках основания закрепленные хомутами, манометрами с трехходовым краном -2 шт. (на один комплект) Скважинная среда: Диапазон рабочей температуры Уровень качества Уровень требований к изготовлению Класс материала Исполнительный стандарт	3 1/16"(80) 10000 psi (Ду80,Рy70,0 МПа) K2 BX154 нефть, газ, газоконденсат с содержанием H2S, вода пластовая,и их смеси. Компонентный состав Приложение №2 -40 ~ 121°C PSL3 PR1 HH API Spec 6A
Требования, предъявляемые к потенциальному поставщику	Поставщик гарантирует качество поставляемого товара установленным стандартам и в соответствии сертификатам качества, не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Сертификат соответствия, паспорт и инструкция по эксплуатации (полное описание при монтаже) на русском языке. Сертификат «СТ-KZ»	
Основные требования по технологии произ-водства, по технике безопасности и охране окружающей среды	Маркировка в соответствии со стандартом АНИ. Упаковка, предотвращающая повреждение в процессе транспортировки.	
Срок поставки, дней.		120

**ЫСЫРМАЛАРДЫҢ ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ БЛОГЫН (МАФ) САТЫП АЛУҒА АРНАЛҒАН
ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК**

	Сипаттамасы	Ескерту
Сатып алынатын Тауардың атауы	Манифольд	
Сатып алынатын тауардың саны	2 (екі) жиынтық	
Аймақ, тауарды жеткізу орны	DDP Ақтөбе облысы Мұғалжар ауданы, Өріктау кен орны	
Сатып алынатын тауарлардың функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары.	Ұңғымалардың сағасындағы ысырмалардың технологиялық блогы (МАФ) орындалуы K2, бір жиынтық 7 (жеті) ысырмадан тұрады. Олар бір-бірімен кресттермен байланысқан Шибер клапандарының құрастыру жинақтары түрінде жеткізіледі. Дәнекерлеуге арналған жауап фланецтері бар Ø Ду 89 мм. металл негіздерде, қысқыштармен, үш жақты краны бар манометрлермен бекітілген негіз тіректеріндегі ысырмаларды технологиялық байлау -2 дана (бір жиынтыққа) Ұңғыма ортасы: Жұмыс температурасының диапазоны Сапа деңгейі Өндіріске қойылатын талаптар деңгейі Материал класы Атқарушы стандарт	3 1/16"(80) 10000 psi (Ду80,Ру70,0 МПа) K2 BX154 мұнай, газ, құрамында H2S бар газ конденсаты, қабат суы және олардың қоспалары. Компоненттік құрамы №2 қосымша -40 ~ 121°C PSL3 PR1 HH API Spec 6A
Әлеуетті өнім берушіге қойылатын талаптар	Өнім беруші жеткізілетін тауардың сапасына белгіленген стандарттарға және сапа сертификаттарына сәйкес пайдалануға берілген сәттен бастап кемінде 12 ай кепілдік береді. Сәйкестік сертификаты, паспорт және пайдалану жөніндегі Нұсқаулық (монтаждау кезіндегі толық сипаттама) орыс тілінде. "СТ-KZ"сертификаты	
Өндіріс технологиясы, қауіпсіздік техникасы және қоршаған ортаны қорғау бойынша негізгі талаптар	АНИ стандартына сәйкес таңбалау. Тасымалдау процесінде зақымдануды болдырмайтын қаптама.	
Жеткізу мерзімі, күндер.		120